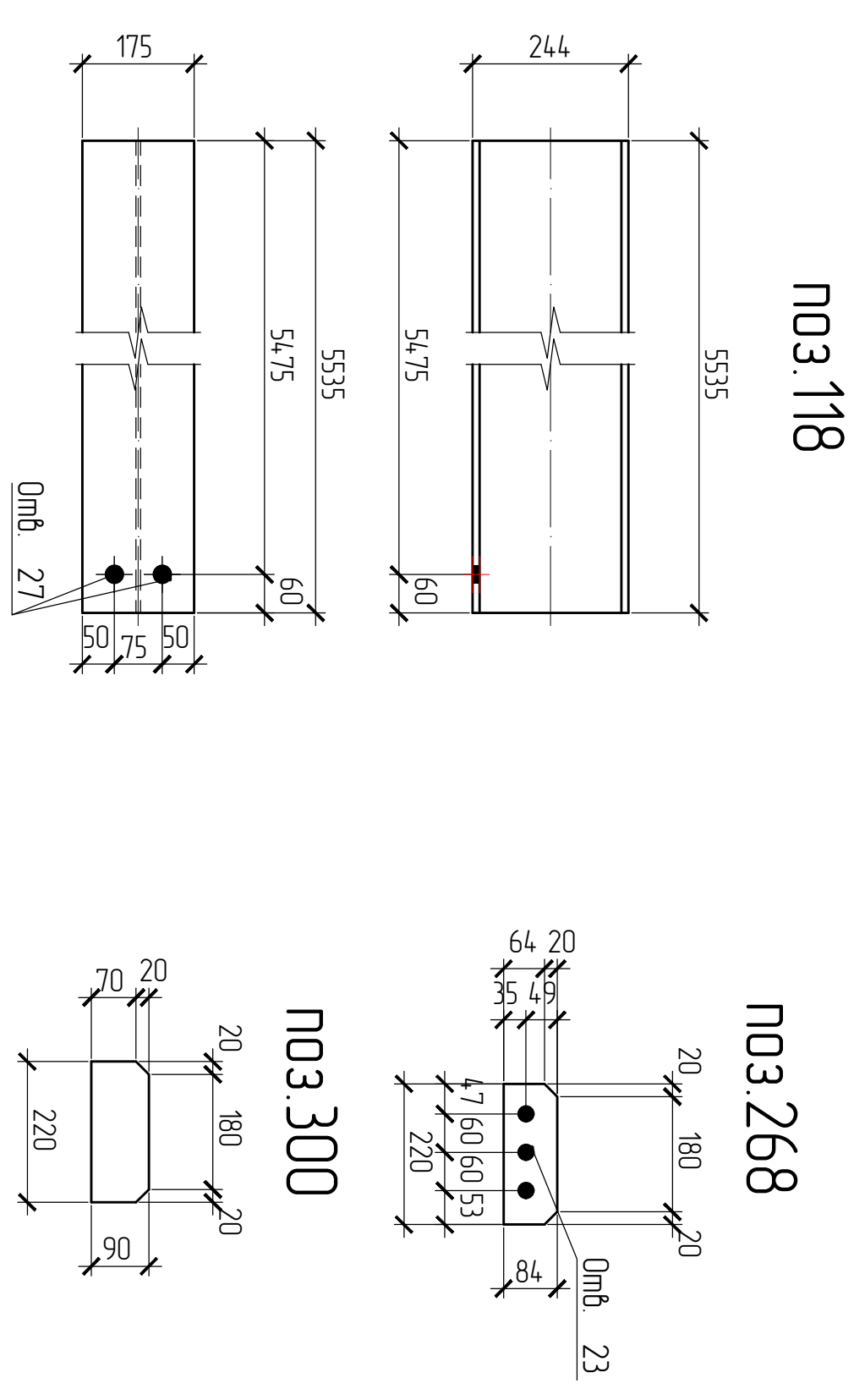
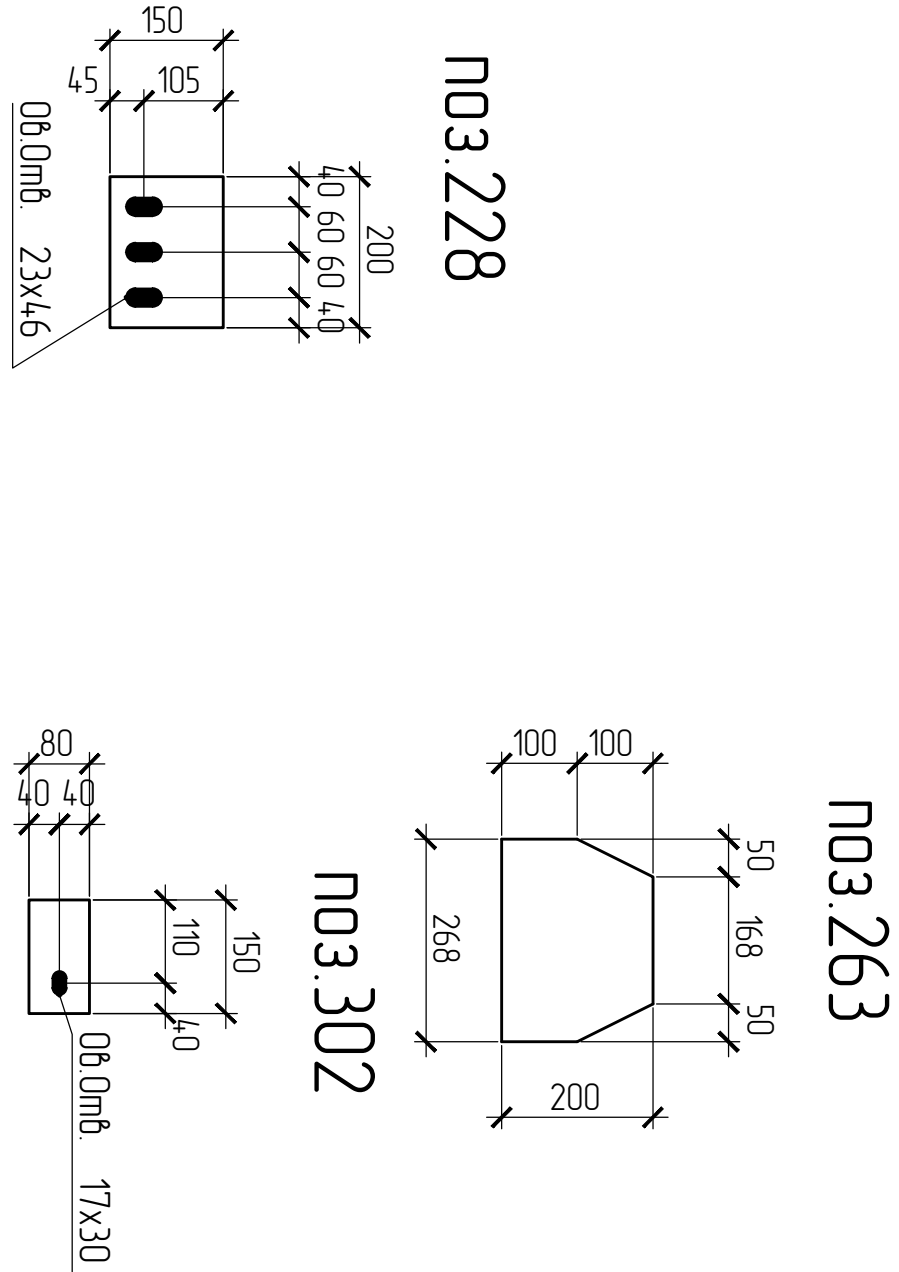
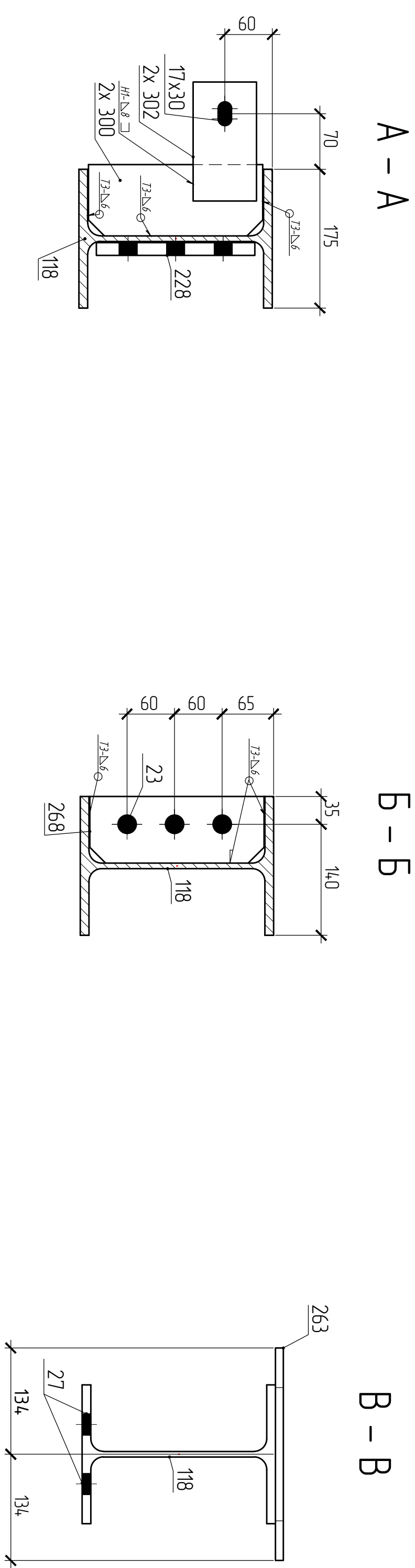
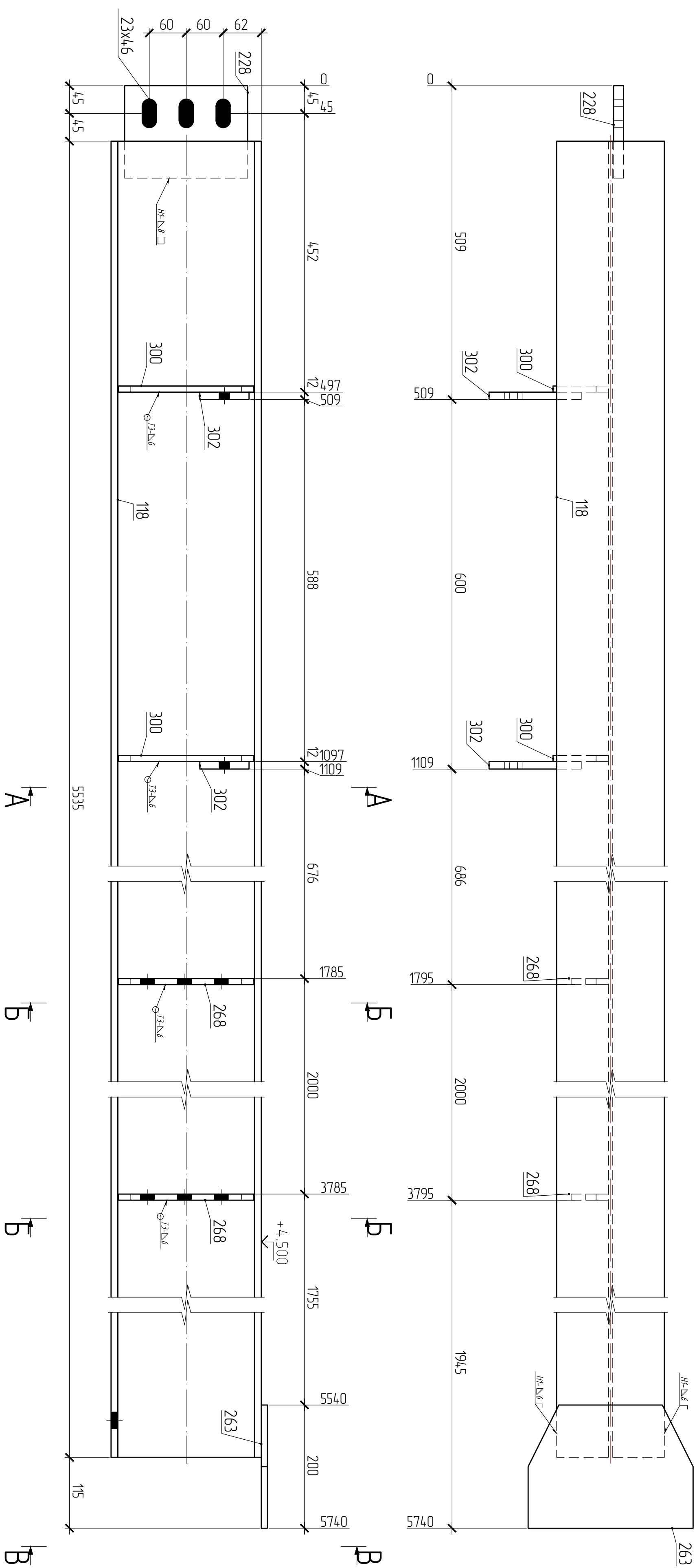


Мапка Б6-5 (1 шп.)

[illegible]

БЮДЖЕТНАЯ МЕТАЛЛОА			
Продукты	Вес (кг)	Материал	Примечание
Ц25U11	244.1	Ц245	
Ц10	10.2	Ц245	
Ц12	2.3	Ц245	
Ц16	3.8	Ц245	
Итого списание утрат		26	
Итого	262.9		

ТРЕБОВАНИЯ К ОТВЕТУ			
Марка элемен- та	Кон-фо рум	Вес кат	
		одного элемента	всех
Б6-5	1	262,9	262,9
Общий вес		262,9	

[illegible]

- Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:
- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные ступенчатые"
- СТБ53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных ступенчатых конструкций"
- СНиП 3.03.01-87 "Неармированные железобетонные конструкции"
- СНиП II-23-81 "Стальные конструкции"
3. Размеры в скобках, выполнить после сборки и сварки.
4. Острые кромки деталей и отверстий притупить по Р=1мм.
5. Все металлоконструкции окрасить (Ф-021-12 слой)
6. Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВК 5753-101-98.
7. Сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76 сварной проволокой ГОСТ 2246-70
8. Места монтажных швов не грунтовать на 50мм.

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

ПРОЦЕДУРА ПОДРАСКИ		
Марка	Комплектность в модули	Примечание для всех марок
66-5	1	665

[illegible]